

EASY-LASER®

Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play



IP66
IP67

Shaft Alignment

XT770

特色

完美的专业级对中仪功能



点式激光技术

与线激光技术相比，点激光技术使其能够测量大型设备（需要重力盘车或高空盘车的设备）和长轴距的设备。联轴器中存在齿隙时，它还能提供更高的精准度。



双激光器PSD

双激光束和双PSD的对向测量方法，对于初始偏差大的设备更适合。



双倾角仪

测量单元都有电子倾角仪，更能精准、快速的完成激光对中仪的初步调整。



连续扫描测量

可以从任意角度任意方向进行测量，可随着轴的转动自动连续记录多点数据，盘车最低90°即可完成测量。



多点测量

可以在旋转的扇形上记录多个点，这将提供优化的计算基础。非常适合例如涡轮机和滑动轴承应用。



趋势监测

使用EasyTrend可随时了解机器运行状态下的对中偏差变化。比如，您可以检查热膨胀和管道应变问题。



360°任意位置调整

测量单元处于任一位置，同时同步调整设备垂直和水平方向的对中情况。



几何测量套件

XT770可以添加几何测量套件，进行平面度和直线度的测量。

直线度、平面度几何套件

XT20和XT22两种发射器都可以与直线度、基本平面度和数值程序一起使用。使用数值程序，您可以解决几乎所有类型的几何测量。发射器可安装在很多地方，带有各种支架附件

* 两个发射器的核心功能是相同的，但也有某些细节不同，可以满足您多样化的需求



智能功能



热补偿

自动补偿机器的热膨胀



切换视图

更直观地了解调整方向



断电续测

测量过程中断，再次测量时可继续进行未完成的测量



模板

将测量文件保存为模板，其中包括机器数据和各类设置，以便下一次可快速开始进行测量



测量值滤波器

在测量条件较差时，数据波动大时，有助于提高准确度。



多组地脚

用于两对以上的地脚进行机器对中



锁定地脚

锁定机器上的任何一对地脚，自由切换设备进行调整



广泛的实时调整

调整时数据根据调整量实时变化



选择联轴器类型

根据联轴器类型选择方法：短挠性轴、间隔轴



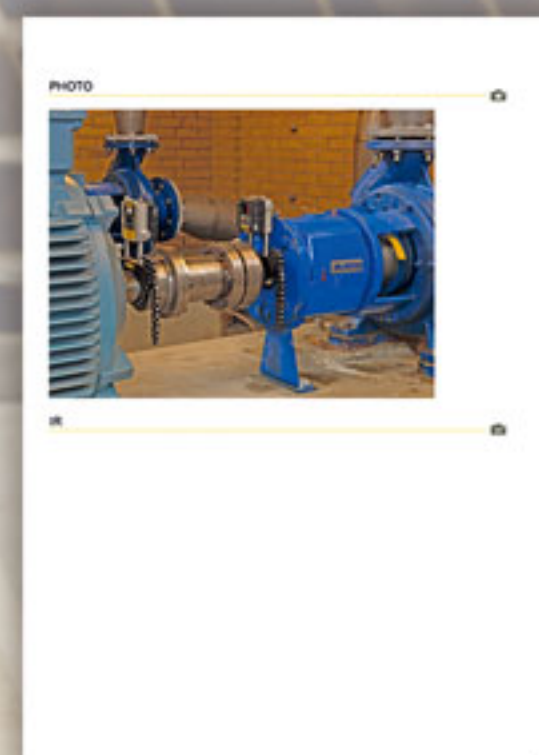
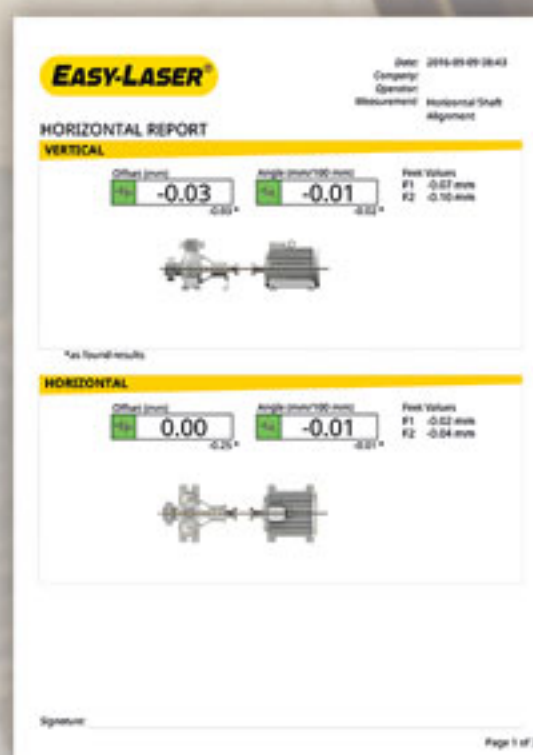
调节指南

调整指南通过模拟增加垫片和移动来帮助您进行最佳调整,适用于卧式机和机组



分享定制报告

报告可使用系统内2个标准模板，或自定义专属报告模板，可通过E-mail发送或存储到USB中。

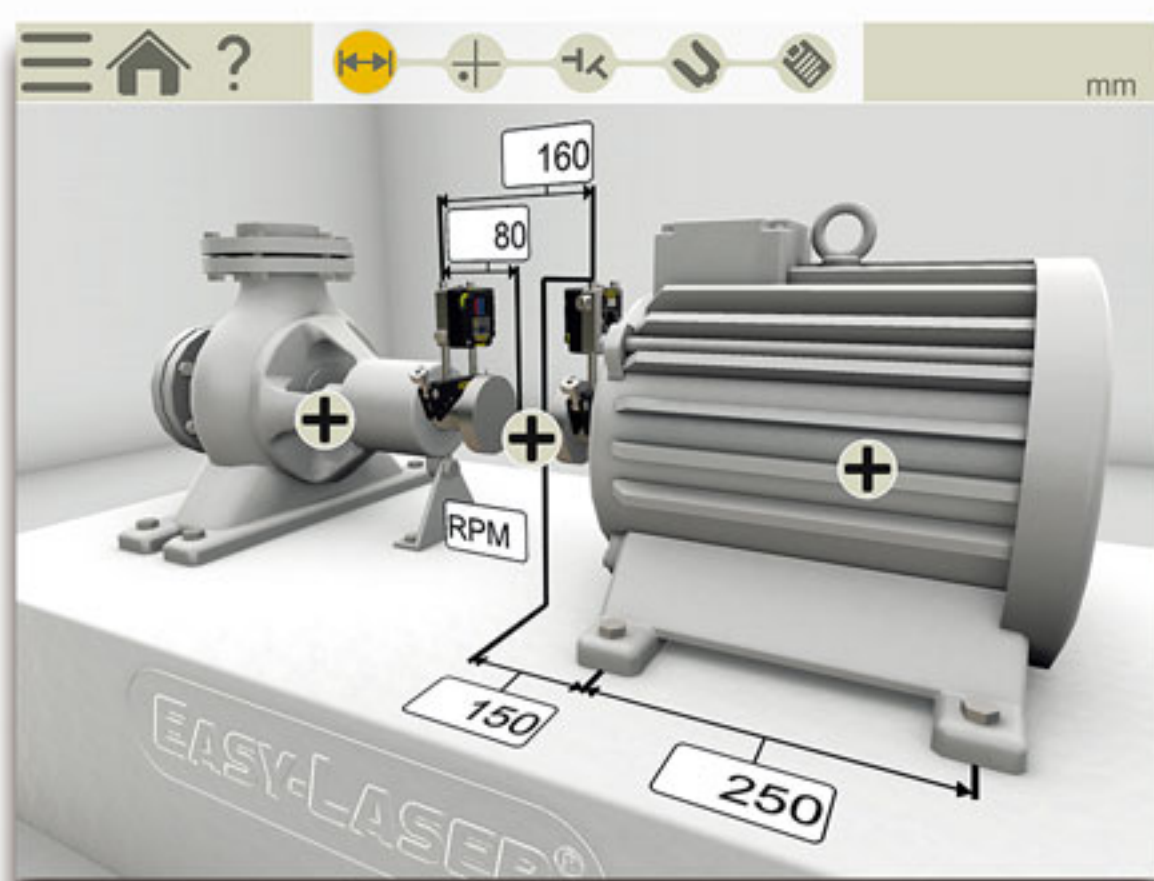
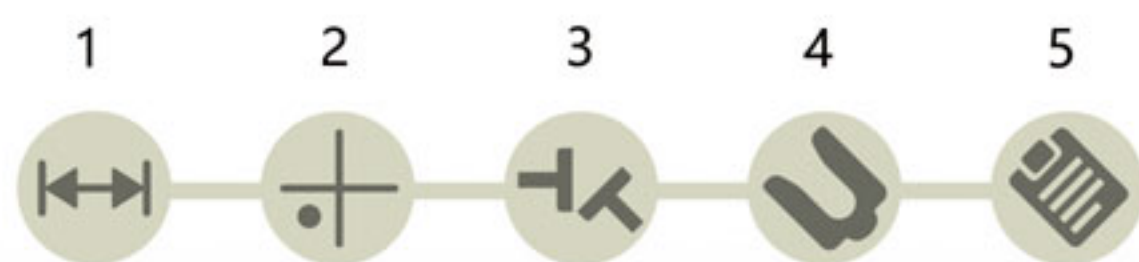


轴对中很简单



水平轴对中程序

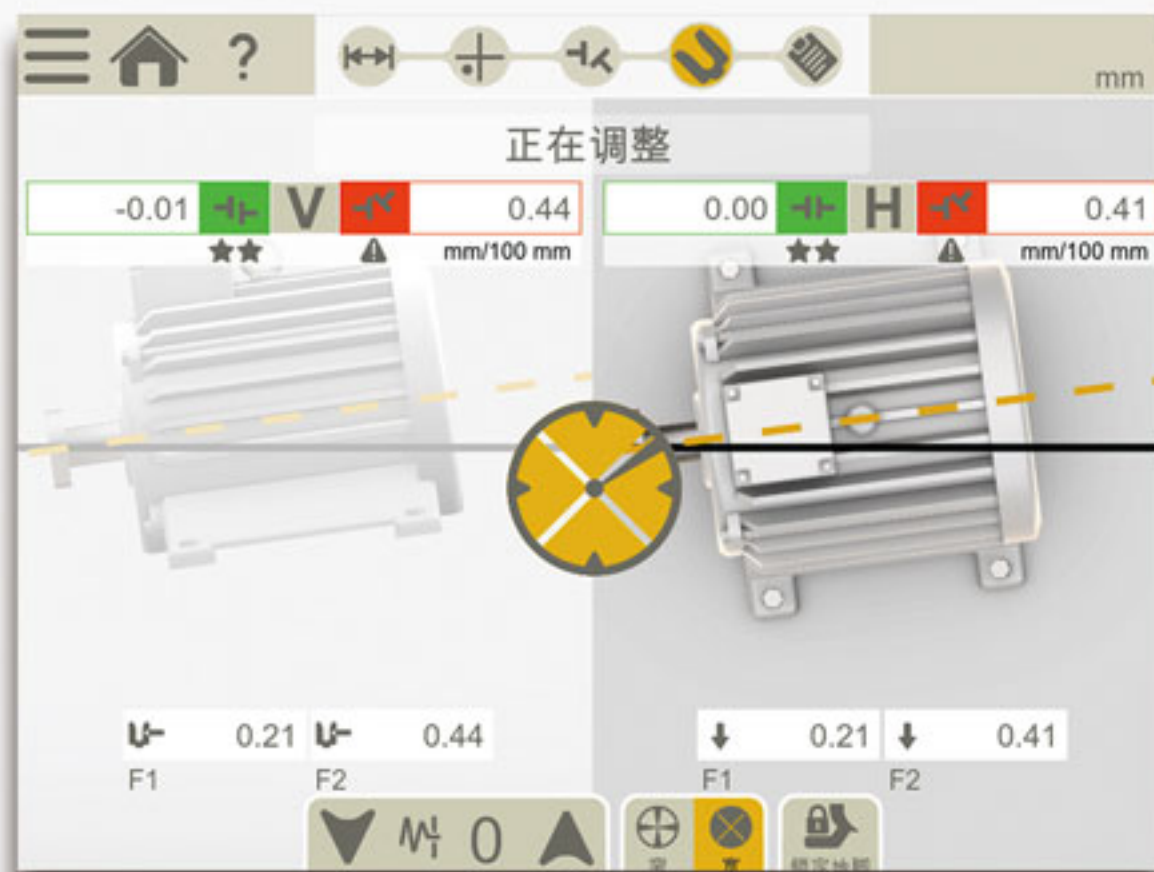
用户界面直观，3D图形引导完成测量。具有动画效果，可放大每个测量步骤的相关位置。您可以将设备的测量值保存在同一个文件的“原始数据”和“调整后数据”项中，进行对比及追溯。



1. 输入尺寸



2. 测量（三点法或时钟法）

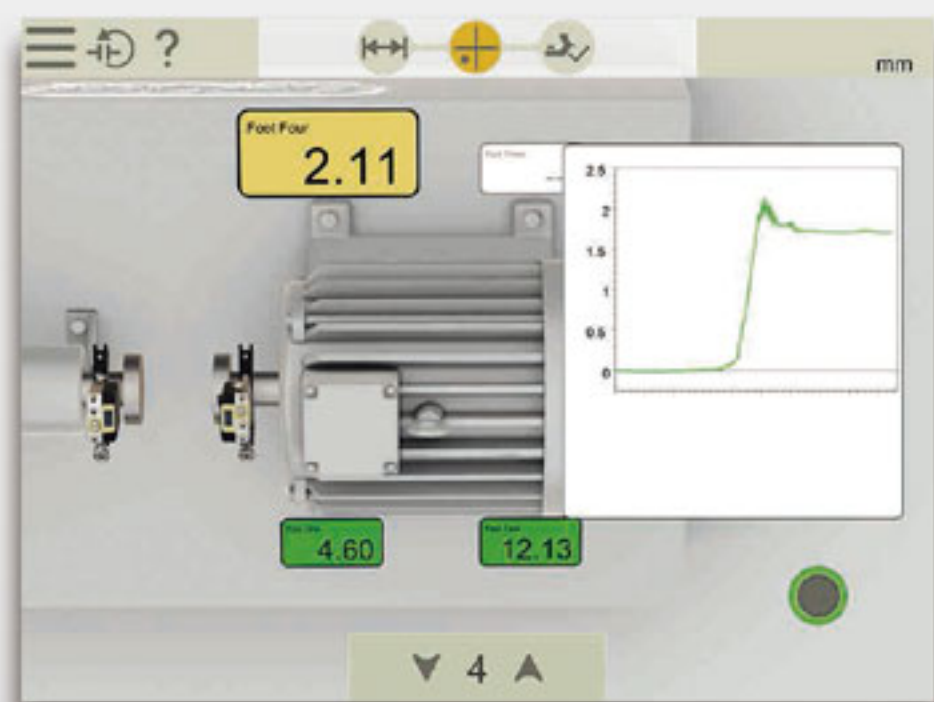


3. 在“原始数据”中查看结果



5. 查看报告

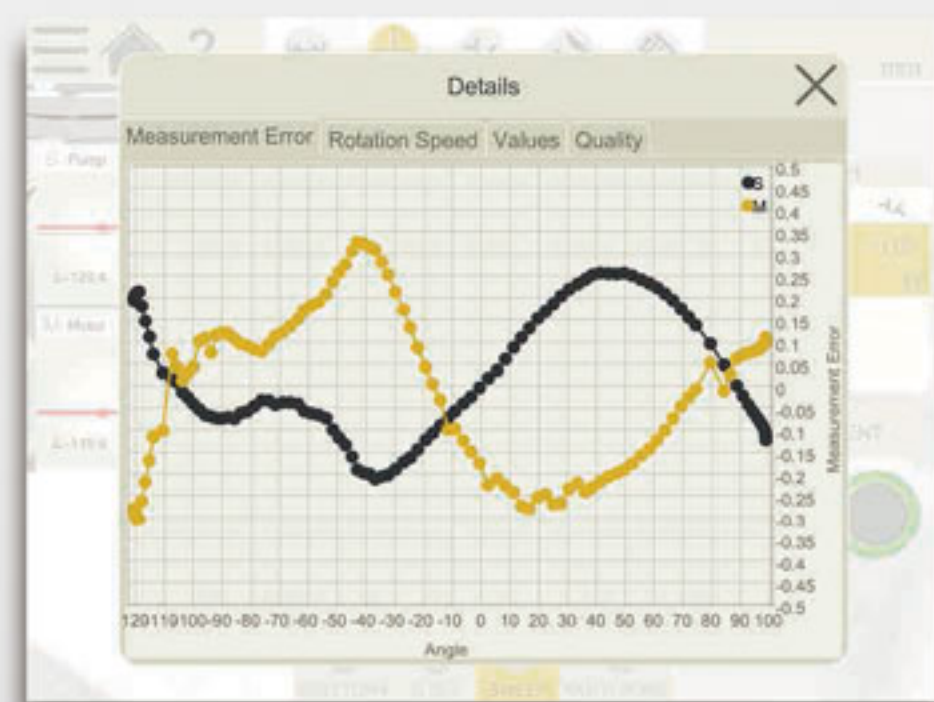
4. 实时调整



对两台机器进行地脚检查



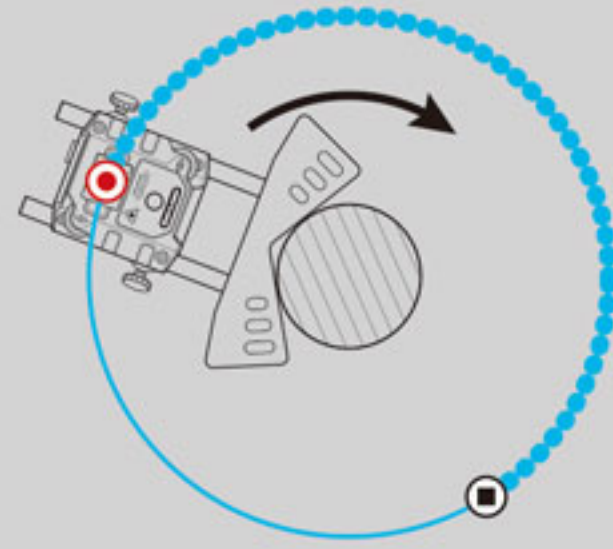
公差检查（预设或自定义）



测量结果的质量检查视图

测量方法

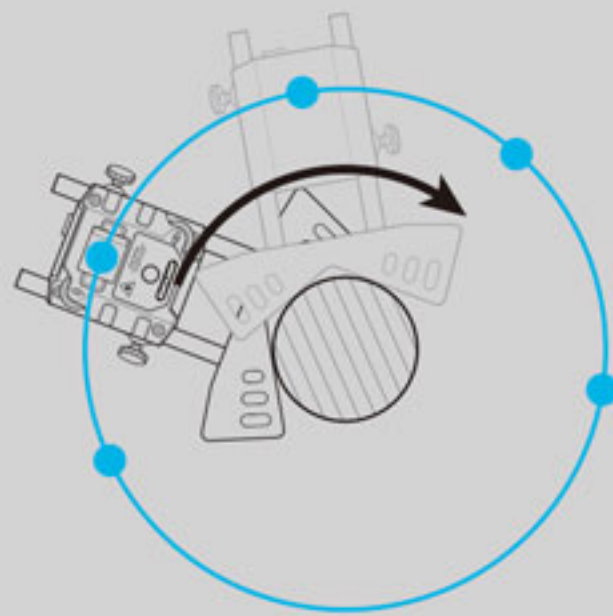
● 测量点



连续扫描

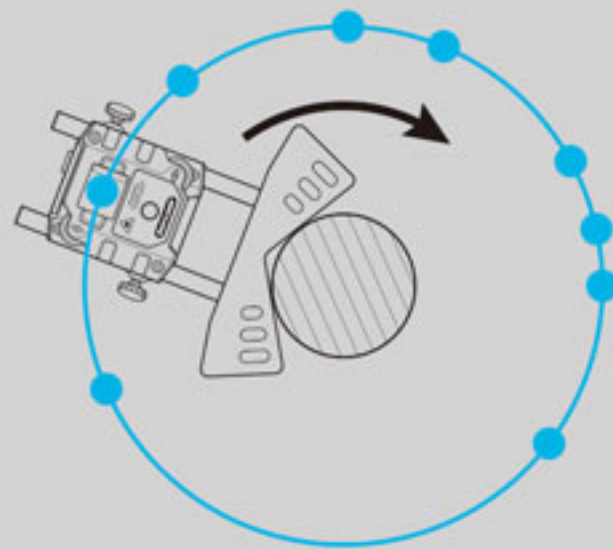
测量可以从任意角度任意方向进行，可随着轴的转动自动且连续地记录每个角度的测量数据，盘车最低90°即可完成测量。提供测量的质量检查（见左下角的例子）。

● 起始点 ■ 停止点



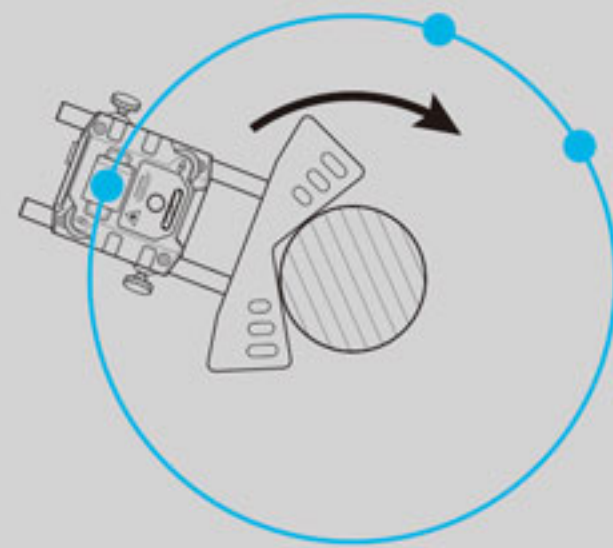
通过记录扫描法

在联轴节断开情况下，转动一侧轴到一个位置停下，再转动另外一侧轴，使该侧测量单元的激光扫描过停止轴上测量单元的表面，系统即可以记录测量结果，无需两个轴必须保证同一角度才能测量。三个位置的间隔大于90°。



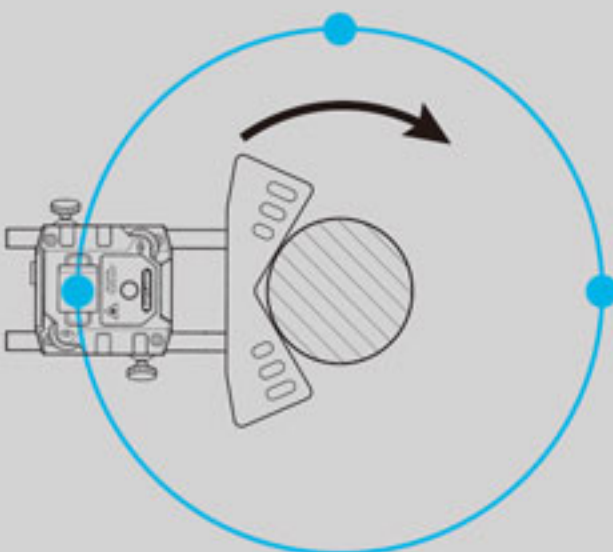
多点测量

多点的逻辑基本与EasyTurn™相同，但可以在旋转的扇形上记录多个点，这将提供优化的计算基础。非常适合例如涡轮机和滑动轴承应用。



EasyTurn™功能

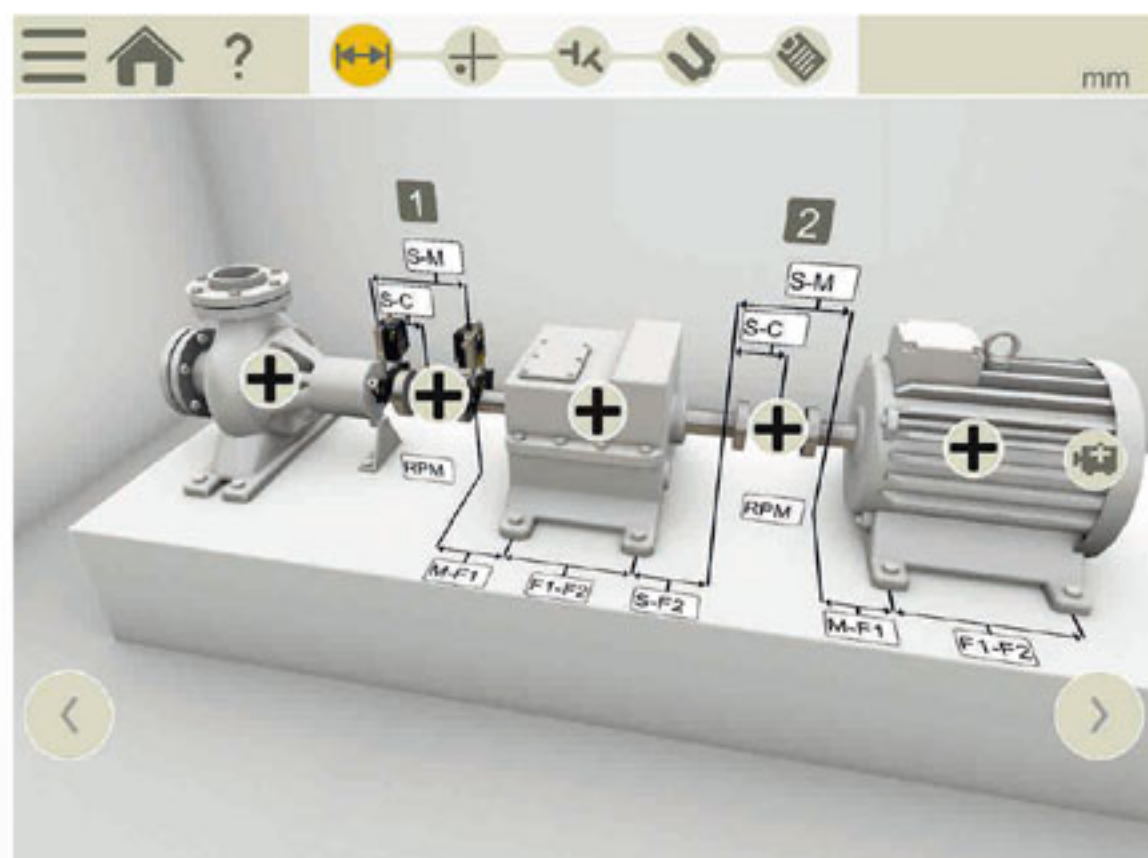
在EasyTurn™功能的帮助下，你从任何位置开始测量过程。可以将轴旋转到任意两个位置，每个位置之间的角度大于20°，以记录测量值。



时钟法测量（9-12-3）

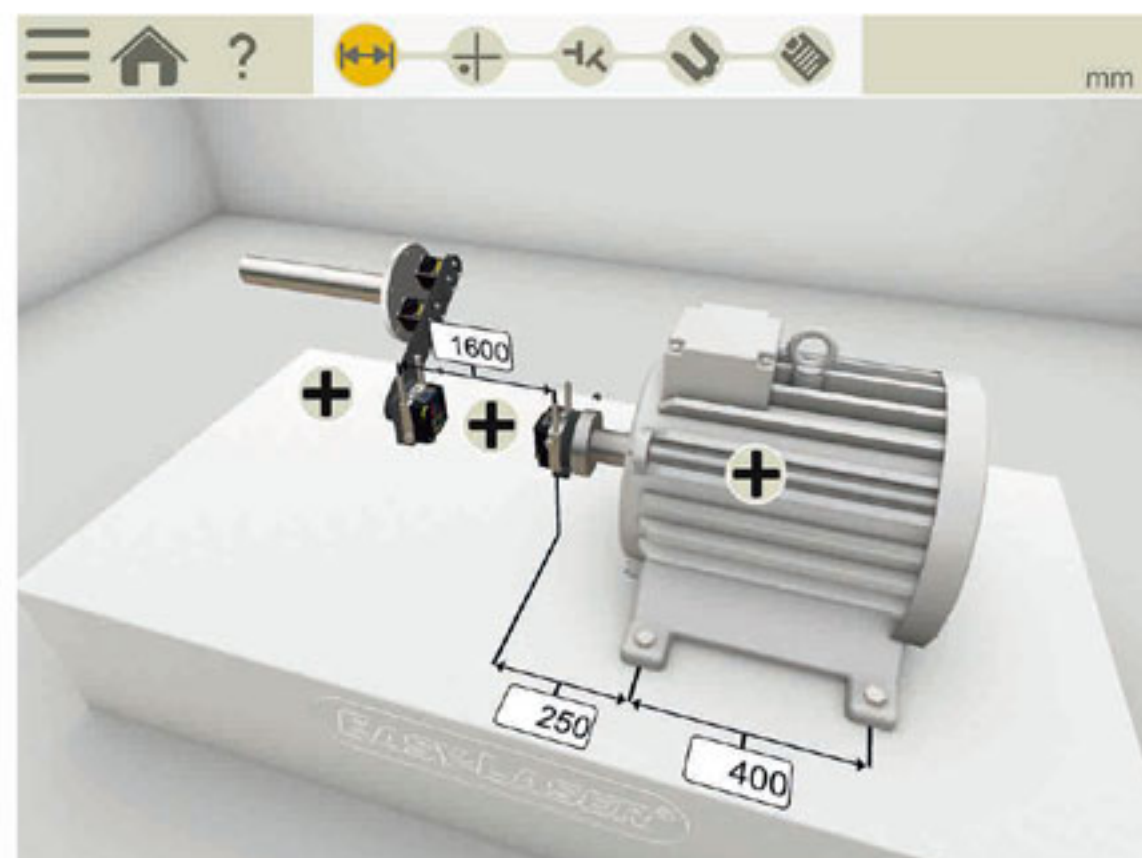
在9点、12点和3点的固定位置记录测量点。这是经典的三点法，适用于大多数情况。

更多功能



机组对中

构建您自己的机组，不受限制。
(最多可构建10个机组)



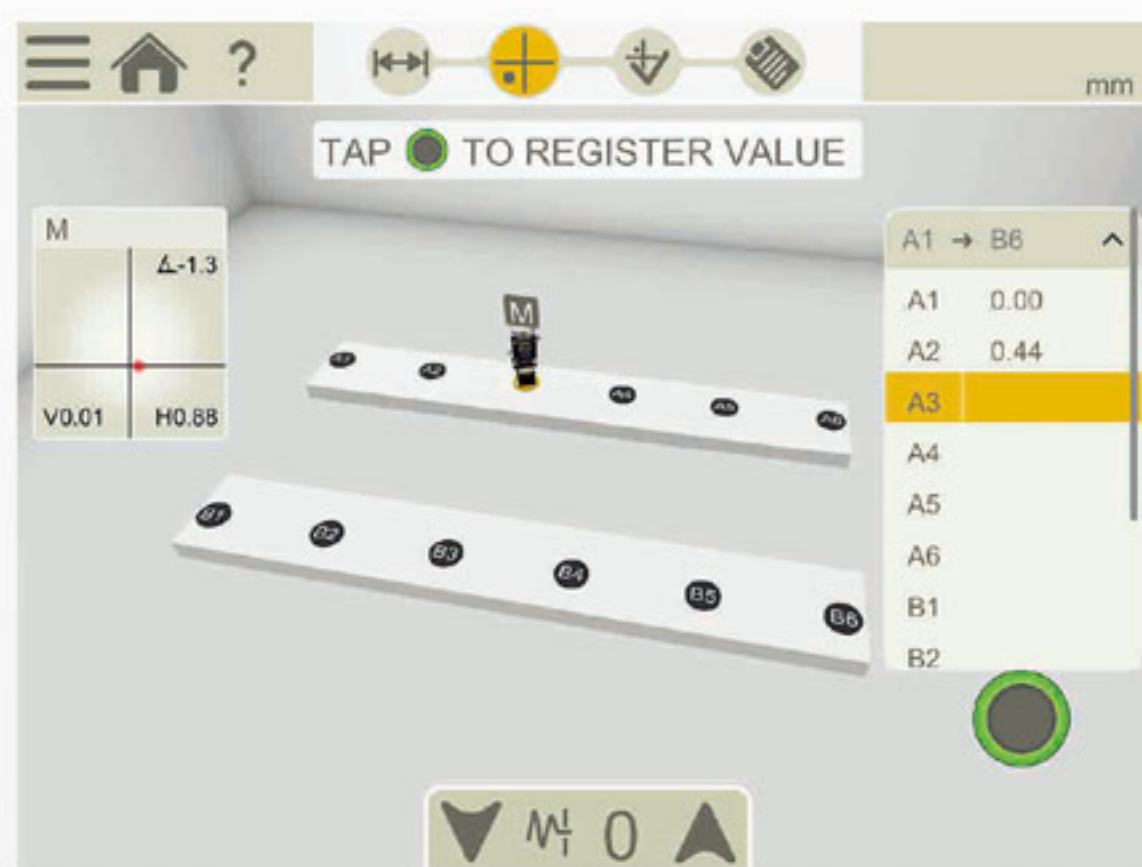
万向节/偏移安装的机器

用于万向节/偏心安装机器的对中。
(需要万向节支架成套组件)



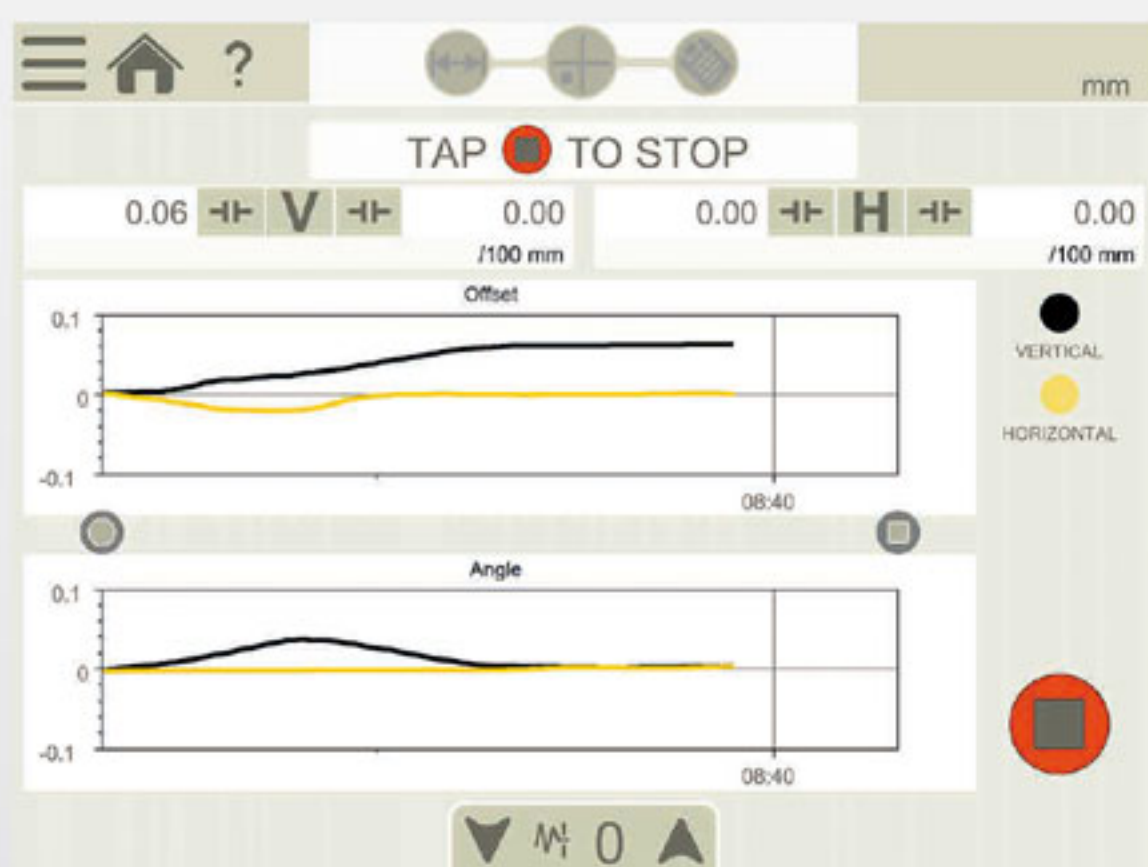
机器底座的扭曲度测量

测量平面度/扭曲度的程序，例如，
机器基础，机器工作台等。



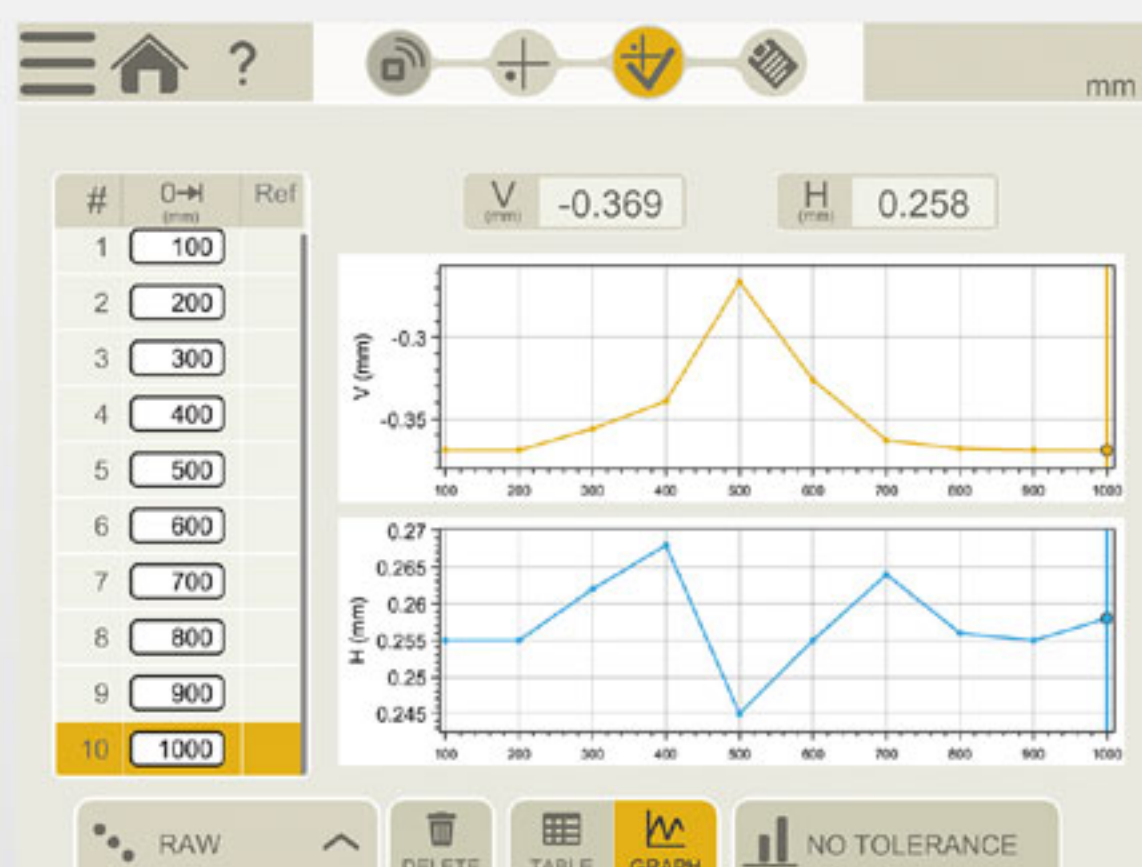
基础平面度

使用此程序，您可以使用两排点检查
基础和框架的平整度，每排 2 到
8 个点。



EASYTREND 趋势监测

您可以使用EasyTrend监测并记录
机器的运动。比如，您可以检查热
膨胀和管道应变问题。



直线度

可以轻松的测量长轴、轧辊、轴承
轴颈、底座、高架轨道、机器结构
等。

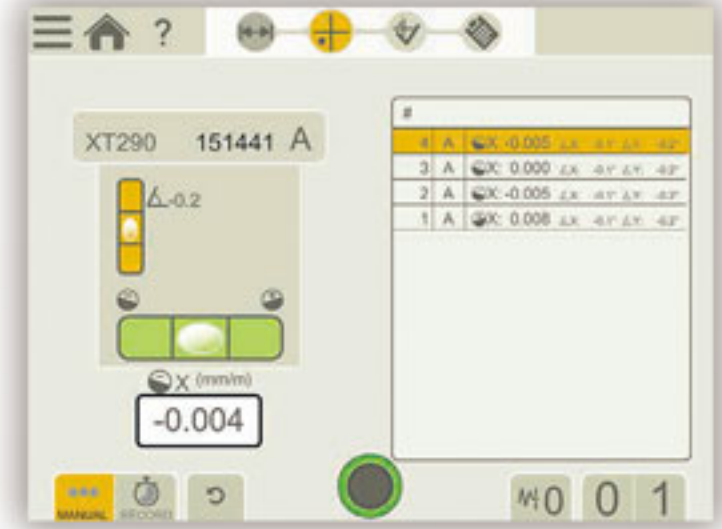
系统组成



XT290 数字式精密水平仪

——用于机器的水平测量

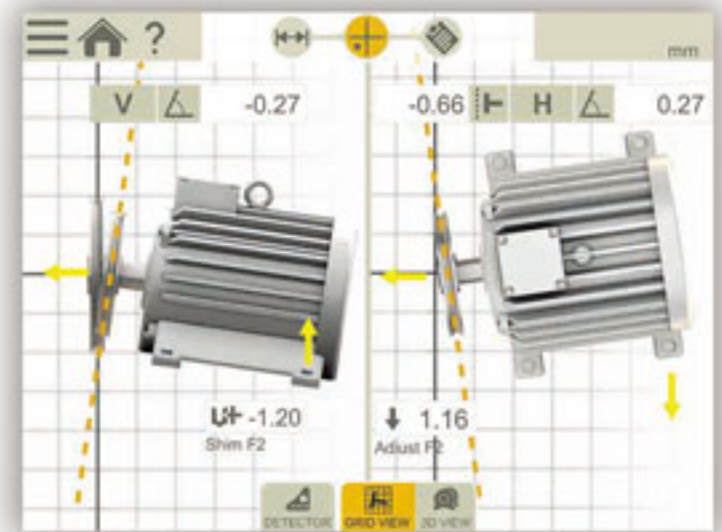
可将XT290作为单独的工具使用，或与XT对中程序一起使用。当连接到iOS或Android设备上的XT对中程序，您可以在机器实际的位置上读出“实时”数据，并生成PDF报告。



XT190 数字皮带对中仪

——用于径向安装的驱动设备

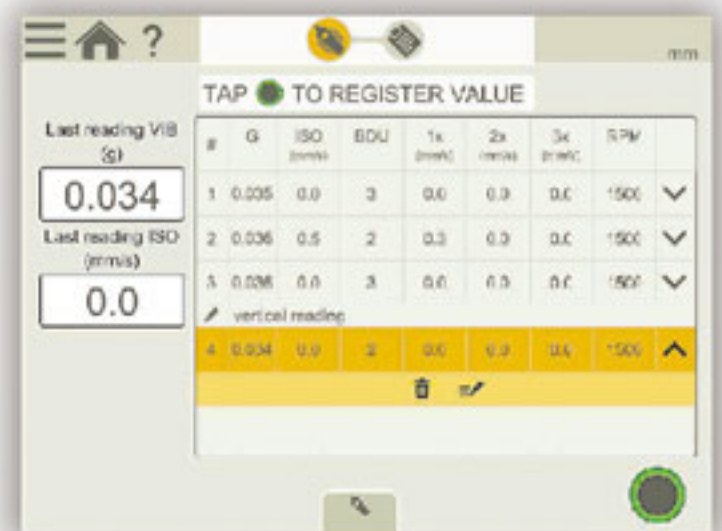
精度为0.001mm。您可以对中绝大多数径向安装的驱动设备（皮带轮，链轮等）。发射器和检测器磁性连接至滑轮边缘。数字显示有优势，可以根据皮带制造商的公差进行检查。



XT280 便携振动分析仪

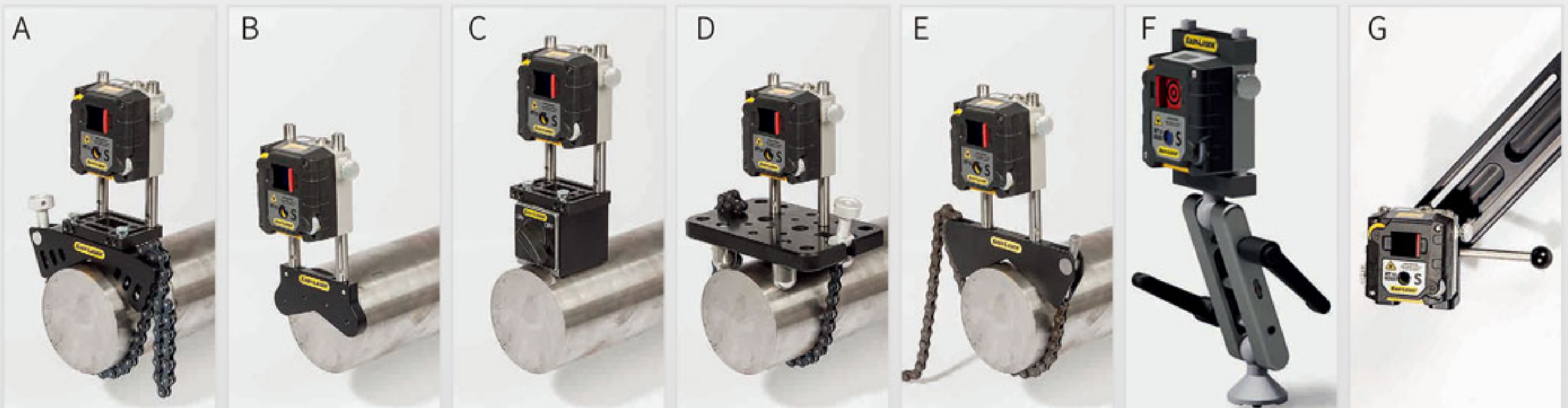
——用于快速振动分析

可诊断不平衡、不对中、松动等故障。可连接到XT软件上应用，测量结果以PDF报告形势体现，并在每个测量点可添加照片及注释测量的结果。



多种支架（可定制）

A.偏移支架 B.磁性支架 C.磁铁底座 D.滑动支架 E.薄轴支架 F.DM支架 G.万向节支架套件



技术参数

测量单元 XT70-M / XT70-S

探测器类型	双轴 TruePSD 20x20 mm
通讯	BT无线技术
电池类型	可充电的大功率锂电池
运行时间	连续运行多达24小时
显示精度	0.001 mm
测量误差	±1 μm ±1%
测定范围	长达 20 米
激光类型	二极管激光
激光波长	630-680 nm
激光等级	二级
激光输出	<1 mW
电子倾角仪	0.1°分辨率
防护等级	符合IP66和IP67
工作温度	-10-50 °C
存放温度	-20-50 °C
相对湿度	10-95%
OLED显示器	128x64像素
外壳材质	阳极氧化铝+PC/ABS+TPE
尺寸	宽x高x深: 76x76.7x45.9 mm
重量	272g

显示单元 XT11

显示类型/尺寸	SVGA 8英寸彩色屏幕, 背光LED, 多点触控
电池类型	可充电的大功率锂离子电池
无线网络	802.11 a/b/g/n 无线网络模块和蓝牙5.0
运行时间	连续运行多达16小时
防护等级	符合IP67防护等级
尺寸	宽x高x深: 274x190x44mm
重量	1450g

线缆

充电线缆	电缆长度: 1米
------	----------

支架等

V型支架	类型: 链条的V型支架, 宽度为18毫米[0.7"]。 轴直径: 20-150 mm [0.8-6.0"] 材料: 阳极氧化铝
探杆	长度: 120 mm, 75 mm 材料: 不锈钢

选配

几何测量套件	设备: XT20或XT22
--------	---------------

EasyLaser对中应用程序



通过IP66和IP67认证

Easy-Laser® XT测量单元和显示单元防水、防尘、防震, 经过测试并通过了IP66和IP67防护等级认证。

